



Seit über 75 Jahren entwickelt, produziert und veredelt CELLPACK PACKAGING flexible Verpackungen aus Mehrschichtfolien für Produkte aus dem Lebensmittel- und Non-Food-Bereich. Zum Kundenstamm zählen u. a. Wrigley, Nestlé, Bongrain, Bel, Kraft, Lindt, Cadbury, Ricola, Aoste, Unilever, H. & E. Reinert GmbH & Co. KG, Zabler, Höll, Agrarfrost, Kims, Wawi, Ferrero, Henkel... An den vier Produktionsstandorten, die sowohl ISO- als auch BRC-zertifiziert sind, bedruckt und veredelt die Verpackungsdivision der schweizerischen Behr Bircher Cellpack BBC Group ca. 15.000 Tonnen pro Jahr an flexiblen Verpackungsmaterialien. Dank den innovativen Ideen, langjährigen Material- und Prozesskenntnissen, den Kernkompetenzen des jeweiligen Standorts sowie der Nutzung der Synergieeffekte bietet Cellpack Packaging ein breites Repertoire. Somit kann für jeden Bedarfsfall eine sowohl attraktive, als auch wirtschaftlich optimale (Verpackungs-) Lösung offeriert werden.

EINE VIELFÄLTIGE PRODUKTPALETTE

Cellpack Packaging bietet die folgenden, technischen Möglichkeiten:

Drucken (Tief- und Flexodruck),
Kaschierung,
Beschichtung,
Produktion von Beuteln und Polsterkissen.

Langjähriges Know How verbunden mit der neuesten Technologie machen CELLPACK PACKAGING zu einem leistungsstarkem Lieferanten von flexiblen Verpackungen. Durch die Konzentration auf ausgewählte Marktsegmente (Süßwaren & Schokolade, Käse, Fleisch- & Wurstwaren, Chips & Snacks, Frisch- & Tiefkühlprodukte, Kosmetika, Reinigungsmittel usw.) ist CPP ein kompetenter Ansprechpartner und Problemlöser.



Drucken:

CELLPACK PACKAGING produziert auf 11 Tief- und Flexodruckanlagen, mit denen u. a. folgende Anwendungen möglich sind: Frontal- und Konterdruck, partieller bzw. vollflächiger Druck von Matt-, Glanz- oder Antifoglack, Auftrag von Kaltsiegelkleber im Register, Druck für Klebetattoos.

Kaschierung:

CELLPACK PACKAGING verfügt über einen Maschinenpark von 9 Kaschieranlagen, mit denen Verbunde aus Kunststofffolien (OPP, PET, PE, OPA,...), Aluminium und/oder Papier hergestellt werden. Dies kann sowohl auf lösungsmittelfreier als auch auf lösungsmittelhaltiger Basis erfolgen. Weitere Verfahren sind Wachs-, Streifen- (insbesondere für Käseverpackungen) oder auch Streifenwachskaschierung (Produktion von Over- und Understrips).

Beschichtung

mit Wachs oder Paraffin mit oder ohne Papier-/Aluprägung.

Mikroperforierung

optimiert die Haltbarkeit von Frischprodukten und die Permeabilität der Verpackungsfolie.

Produktion von Flach- und Stehbeuteln (Doypacks)

aus bedruckten oder unbedruckten Mehrfachverbunden mit oder ohne Ausguss, Easy Fill-System oder KGA.

Herstellung von Polsterkissen (Pralinenverpackung)

für perfekten Produktschutz und Isolierung.

HOHES MAß AN KUNDENORIENTIERUNG

Gestärkt durch die Zugehörigkeit zur BBC Group weist CELLPACK PACKAGING ein hohes Investitionsvermögen auf, sodass der Einsatz modernster Technologien und Produktionsanlagen unter Berücksichtigung der Marktentwicklungen, Kundenwünsche und Kundenbedürfnisse stets gewährleistet ist. Doch im Focus stehen nicht nur technische Neuerungen, eine

hohe Innovationsbereitschaft und -freude, vielmehr ist CELLPACK PACKAGING daran gelegen, die individuellen Kundenwünsche und Kundenbedürfnisse als verlässlichen und kompetenten Partner auf das Beste zu erfüllen. So hat jeder Kunde seinen festen Ansprechpartner, der ihm in allen kaufmännischen und technischen Belangen beratend zur Seite steht, sodass stets hochwertige, wirtschaftlich optimale und umweltfreundliche Resultate erzielt werden.

CELLPACK AG PACKAGING

Anglikerstrasse 99
CH-5612 Villmergen
Telefon +41 56 618 18 18
Fax +41 56 621 91 25
Heinrich.Haller@cellpack.com
www.cellpack-packaging.com

Facts:

Personalbestand:
Umsatz:
Produktionsstandorte:

400 Mitarbeiter/-innen

70 Mio. €

Cellpack Packaging GmbH (Lautercken/Deutschland)

CFS Cellpack Packaging (Illfurth/Frankreich)

Cellpack AG Packaging (Villmergen/Schweiz)